

Der neue abgestimmte Scheinwerfer sorgt für hervorragende Sicht im Straßenverkehr. Er ist ein Meisterwerk aus Kunststoff, das durch seine einzigartige Formgebung einen optimalen Lichtstrahl erzeugt. Die Scheinwerfer sind mit dem neuesten Scheinwerferglas ausgestattet, das die Lichtleistung um 10% erhöht. Die Scheinwerfer sind mit dem neuesten Scheinwerferglas ausgestattet, das die Lichtleistung um 10% erhöht. Die Scheinwerfer sind mit dem neuesten Scheinwerferglas ausgestattet, das die Lichtleistung um 10% erhöht.

Der neue abgestimmte Scheinwerfer sorgt für hervorragende Sicht im Straßenverkehr. Er ist ein Meisterwerk aus Kunststoff, das durch seine einzigartige Formgebung einen optimalen Lichtstrahl erzeugt. Die Scheinwerfer sind mit dem neuesten Scheinwerferglas ausgestattet, das die Lichtleistung um 10% erhöht. Die Scheinwerfer sind mit dem neuesten Scheinwerferglas ausgestattet, das die Lichtleistung um 10% erhöht.



# 524td

Der erste Turbo-Diesel  
auf BMW Niveau.



## Der BMW 524td. Ein Automobil für Fahrer, die mehr von einem Diesel fordern, als er üblicherweise leisten kann.

Mit weitüberhöhten Tischwerkqualitäten, haben wir uns einen Namen gemacht, jetzt ist auch ein Diesel gut genug für diesen Namen. Der BMW 524td Turbo-Diesel.

Der Diesel hat Vor- und Nachteile. Und wird deshalb – je nach Standort – von manchem weniger gut beurteilt. Aber der Diesel hat – objektiv betrachtet – sein oft mäßiges Image nicht verdient. Denn was gegen ihn vorgebracht wird, richtet sich nicht nur gegen den Diesel prinzipiell, es handelt sich vielmehr meistens um die Art und Weise, wie das Dieselprinzip umgesetzt wurde. Der BMW 524td ist ein Diesel-Automobil, das die Vorteile des effizienten Dieselverfahrens voll ausschöpft, konstruktiv jedoch so ausgelegt ist, daß es besondere Leistungsfähigkeit und Beweglichkeit bietet.

Wie in einem Automobil beiden auch! – die Wirtschaftlichkeit eines Diesels sowie die Dynamik eines Benziners – findet diese Kombination bei BMW im 524td.

Der BMW 524td verbindet dieseltypisch günstige Motorlaute mit einem für Dieselfahrzeuge ungewöhnlichen Temperaturniveau und 5-Zylinder-Laufkultur. So ist der BMW 524td im Prinzip zwar ein Diesel, im Effekt aber ein BMW. Seine überaus guten Eigenschaften werden dazu beitragen, daß das Dieselprinzip auch dort akzeptiert wird, wo es bisher abgelehnt wurde.

Der BMW 524td.  
Beweist dafür, daß der leistungsstarke, kultivierte und stilvolle, günstige Dieselmotor nicht länger Zukunft denken muß.

Ohne neue Technologie konnte der Diesel seine Vorteile vor allem im Stadtverkehr und unter besonderen Bedingungen wie im Teillastbereich geltend machen. Der BMW 524td dagegen beweist seine Vorteile auch auf Landstraßen und auf der Autobahn.

Wie verhält sich der BMW 524td zu fahren ist, zeigt die Gegenüberstellung von Leistung und Verbrauch (siehe Grafik S. 4).

Mit dem BMW 524td gewinnt der Diesel, was ihm lange gefehlt hat: hohe Gesamtwirtschaftlichkeit und BMW Niveau.

In jahrelanger Entwicklung haben BMW Ingenieure für den BMW 524td das Prinzip Diesel dem Prinzip BMW angepaßt. Denn ein guter Dieselmotor ist in erster Linie immer ein BMW Motor.

Der Perfektionsgrad, den der Diesel im Rahmen der BMW-Entwicklung erreicht hat, wird den selbständigen den Motor selbst dann noch rechtfertigen, wenn vorübergründige

Energieer-Ausparns durch Preisentwicklung zwischen Benzin und Dieseldieselfahrt an Übersetzungskraft verlieren sollten.

Der BMW 524td macht die Umweltfreundlichkeit des Diesels nur wirklich sinnvollen Alternative – durch bestmögliche Sicherheit und emissionslose 5-Zylinder-Laufkultur.

Ein Dieselfahrzeug erreicht – bezogen auf Kohlenwasserstoff, Kohlenwasserstoffe und Stickoxide – praktisch schon heute Abgaswerte, die sich bei Ottomotoren nur mit der Katalysatortechnik erzielen lassen.

Der BMW 524td ist auch für anspruchsvolle Fahrer eine überzeugende Lösung. Denn er bietet ihnen zur Umweltfreundlichkeit sowie Fahrkultur und aktive Sicherheit wie kaum ein anderer. Vergleichen Sie also genau, damit Sie keinen unnötigen Kompromiß eingehen – gesteigerte Umweltfreundlichkeit darf nicht mit verringerter Sicherheit einhergehen.

Wir halten den Diesel nicht erkunden. Aber wir haben etwas aus ihm gemacht: einen echten BMW.



Dieser Prospekt zeigt teilweise Ausstattungsgegenstände und Metallteile-Parben, die nur auf Wunsch und gegen Aufpreis lieferbar sind.

Sonderausstattungen:  
Sattelkoffer, Nebellicht, Metall-Lackierung,  
Wasserpumpen, Radioempfang,  
Hinterachsverriegelung, Radverkleidung,  
Kofferraum in Fond.





Der Motor – gewissermaßen seine Leistung – ein knochenhart robustes Diesel-Automat, dessen Top-Modell in der Beschleunigungslängst all-welt in der Motorleistung übersteigt über dem Durchschnitt von vergleichbaren Dieselmotoren – und das nicht bei hohen, sondern bei niedrigen Drehmomenten. Das wird sich besonders beim Start mit 4-Gang-Automat.

	524 TD 5-GANG	524 TD AUTOM.
LEISTUNG KW/PS	85/115	85/115
8-1000 U/M IN S	12,9	13,6
HÖCHSTGESCHW. IN KM/H	188	175
VERBRUCH NACH DIN 70038 IN L. DIESEL/L100 KM		
90 KM/H	5,2	5,2
120 KM/H	7,8	7,8
STADTVORSCHE	9,8	9,5

Sonderausstattungen:  
 Leder- und Alufelgenausstattung, Metall-Lackierung,  
 Front- und Heckspoiler, Seitenstreifen,  
 Wash-Waxch-Abzieger, Seitenverriegelung,  
 Radioanlage, Kopfhörerausstattung



Die Sonderausstattungen/Grafik zeigt eine Sonderausstattung von Leistung und Komfort des BMW 524td (mit optionaler Turbodieselmaschine) der Neigepreisklasse. Es handelt sich um:

A-F = Werkzeuggestaltung

Verbrauch (l/100 km (DIN)) - nach DIN 77000

1 - bei 90 km/h

2 - bei 120 km/h

3 - im Stadtverkehr

(Stand/Sonderausgabe Neuzulassung, Januar 1988)

# Das Triebwerk des BMW 524td stellt einen Meilenstein in der Geschichte von BMW dar. Und nicht nur dort.

Der 524td zeigt, wie ein grundsätzlich attraktives Prinzip technisch perfektioniert werden kann. Neben (als auch der Diesel im BMW 524td) noch immer ein Diesel, aber bei wesentlichen Merkmalen abköhler von herkömmlichen Diesel-Formstellungen deutlich ab.

Fünf Punkte, die für den BMW Diesel sprechen.

1. Viel Leistung in allen einschaltenden Drehzahlbereichen durch die gerade für Dieselmotoren sehr vorteilhafte Turboreinbaueinrichtung.
2. Hohes Drehmoment schon bei geringen Drehzahlen, ebenfalls ein Ergebnis der Verbindung von dieseltypischen Brennverfahren und Aufladung.
3. Reduzierter Verschleiß (V) durch Querschnittsoptimierung und optimale Brennräumeinbauten einschließlich spezieller Anordnung der Einspritzdüsen.
4. Niedrige Geräuschentwicklung aufgrund vieler konstruktiver Maßnahmen sowie der Lackkultur des BMW Reihen-6-Zylinders.
5. Die bekannteste Lebensdauer eines Diesels.

Bei BMW wurde der Diesel von Anfang an nie als halbtägiger Kompromiss gesehen, sondern immer als vollwertiges BMW Triebwerk.

Um so beeindruckende Leistungs- und Verbrauchswerte zu erzielen, war es notwendig, vorhandenes BMW Reihen-6-Kurbelgehäuse mit einer ganzen Reihe von speziellen Forschungs- und Entwicklungsangeboten zu verbinden. Das hängt damit an, daß wir uns für nicht weniger als einen leistungsfähigen Reihen-6-Zylinder entschieden haben. Die Ausgewogenheit des kleinen BMW Reihen-6-Zylinders, die Gleichmäßigkeit seines Drehkraftverlaufs ließen bei BMW 4- oder 5-Zylinder als Kompromiß erscheinen (2).

Der Zylinderkopf des BMW Dieselmotors besteht aus Leichtmetall. Zwischen Einlaß- und Auslaßventil sind spezielle Blöcke eingesetzt. Dadurch wird der Motor des BMW 524td (V) an einer der thermisch am stärksten belasteten Stellen noch standfester. Auch für den Schallkanal im Zylinderkopf – also für die Verbindung zwischen Verbrennkammer und Hauptkammer – haben sich BMW Ingenieure besonders einfallen lassen. In umfassenden Versuchen wurde die Lage dieses Kanals perfekt auf die Positionen von Glühkerzen und Einspritzdüsen abgestimmt. So ergaben sich im Brennraum die besten Voraussetzungen für geringes Geräusch, schadstoffarmen Abgas und niedrigen Verbrauch (3, BMW 5. 9).

Weitere herausragende Eigenschaften des BMW Diesels:

– **Abgasrückhalter**  
Dieser ermöglicht es, die dem Motor zugeführte Luftmenge um ca. 48% zu erhöhen. Damit kann mehr Kraftstoff eingespritzt und so eine wesentliche Steigerung der Leistung und des Drehmoments erreicht werden. Ein turbinenseitig angeordnetes, integriertes Hydraulikum – als Klappenventil ausgelegt – verbessert zusätzlich Ansprechverhalten und Lastdruckaufbau.

– **Schnellstartanlage**  
Um die dieseltypische Startverzögerung durch das Vorliegen möglichst zu reduzieren, hat der BMW 524td eine Schnellstartanlage, die es z. B. erlaubt, den Motor selbst bei 0°C Außentemperatur schon nach ca. 8 s zu starten. Eine Kontrollleuchte zeigt an, wann der Start erfolgen kann. Bei Kühlwasser-Temperaturen von mehr als 60°C kann sofort gestartet werden.

Eine Vorgängerkategorie mit wichtigen Vorteilen im Praxisbetrieb. Die Startbereitschaft wird angezeigt und der Fahrer über den Betriebszustand informiert. Die Schalthilfen werden geschont, da die Beheizung automatisch begrenzt wird. Defekte sind weitgehend ausgeschlossen, werden angezeigt und können damit frühzeitig behoben werden.

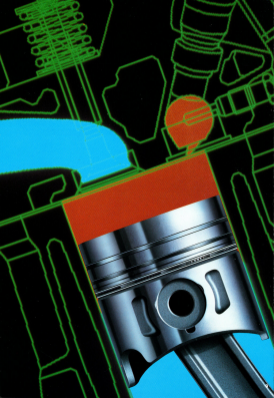
– **Temperaturabhängiger Leerlauf**  
Einhaltung (T.L.S.)  
Das gibt die Sicherheit, daß der BMW 524td nach dem Start so problemlos durchläuft wie ein Benzinmotor. Der Leerlauf muß also in der Warmlaufphase nicht von Hand angehoben werden.

– **Hydraulischer Kaltstart**  
Einschaltung (H.C.S.)  
Unter 0°C wird der bei kaltem Motor längere Zündverzögerung durch veränderten Spritz- und Zündbeginn voll-



automatisch ausgeglichen. Nur bei weniger Dieseln gibt es diese Regelung. Dann allerdings mechanisch und nicht so leistungsfähig arbeitend wie die Hydraulik des BMW 524td.

– **Lastdruckabhängiger Vollast**  
Erreichung (L.O.A.)  
Turbo-Disseminationen erfordern bei Vollast eine zusätzliche Regelung der Kraftstoffmenge je nach Lastdruck. Zwischen ca. 1800 und 2800 U/min,





d.h. bis zu der Drehzahl, bei der der volle Lastdruck von 0,8 bar aufgebaut ist, sind beim neuen BMW 524td die Einspritzringe ebenfalls lastdruckabhängig geregelt.

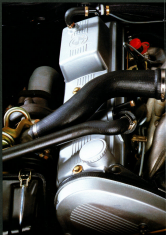
– **Elektrischer Abstellmagnet (ELAB)**  
Kampl schaltet, wenn der BMW Diesel aus wie einem Benzinler: elektrisch über das Zündschloß. BMW hat auf dem Gebiet Triebwerke Know-how besonders Kompetenz. Das Technologie-Potential des Unternehmens auf diesem Gebiet führt zu immer neuen, überzeugenden Problemlösungen.

Der Turbo-Diesel ist ein weiterer Beweis dafür, die Innovationsfähigkeit von BMW über die dort anerkannten Engpassbereiche, wo sie gefordert wird.

Der 2,4-l-6-Zylinder BMW Turbodieselmotor (T) erreicht ein hohes Drehmoment schon bei geringen Drehzahlen: 210 Nm bei 1400/min – ein Wert, der das BMW Dieseldrivenk ausgesprochen durchzugsstark und damit zu einer selbstbildenden Komponente aktiver Sicherheit macht (T).

Besonders deutlich zeigt sich das gerade bei Überholvorgängen. Hier ist der 524td selbst luftraumstärkeren klassischen Dieselmotoren um einiges voraus – so braucht er z.B. unter den in unserem Beispiel angenommenen Kriterien 42 m weniger Weg Überholen (U). Demnach verläßt der Selbstgetriebene Version des 524td mit einem großverhülligen Saugtrichter flügel die folgenden Annahmen zugrunde: Sicherheitsabstand 20 m, Länge des Lastzuges 18 m, Ausgangsgeschwindigkeit 80 km/h, unbegrenzte Geschwindigkeit beim Überholvorgang.

Mehr Drehmoment bei geringeren Drehzahlen bedeutet aber auch





weniger Schalen, also konstantere-  
res Fahrver- und nicht zuletzt eine  
ideale Wasserverteilung für sehr  
ökonomischen Aufnahmefähigkeit.  
Der Vergleich der Leistungsmerkmale  
als Maßstab für Dynamik macht  
deutlich, wie positiv sich der 5Z4 bei  
vom bisherigen Dieselmotor abhebt,  
mit einem Wert von 15,6 kg/kWh (normal  
der 5Z4) eine Spitzenposition unter  
den Dieseln seiner Vergleichsklasse  
ein- (1).

Und die intensive langjährige  
Erprobung des Triebwerks zeigt,  
dass der 5Z4 Turbo-Dieselmotor seine  
hohe Leistungsfähigkeit mit außer-  
ordentlicher Zuverlässigkeit verbindet.  
Turbo-Lader haben ihre Qualitäten und  
ihre Standorteigenschaften gerade in Verbin-  
dung mit Dieselmotoren umfassend  
unter Beweis gestellt.

Turboaufladung und die anderen  
neben vergebene Abgasenergie in  
wirksame Leistung um.

Über einen zweifelligen Kriecher  
steuert das ausströmende Abgas die  
Turbinen und damit den Lader, so dass  
auf der Ansaugseite die Venturan-  
genstellung bereits konstant die  
Einlassventile erreicht.

Der Turbo-Dieselmotor in BMW 5er  
arbeitet also mit einem höheren  
Füllungsgrad als konventionelle  
Dieselmotoren-Maschinen, was aufgrund  
größerer Luftmengen das Einspritzen  
von mehr Kraftstoff ermöglicht  
und damit zu höherer Leistung und  
höherem Drehmoment führt.

Das Bild zeigt eine Röntgenaufnahme  
eines Turboladers (2).

Eine weitere Grafik (3) zeigt, wieviel  
weniger der 6-Zylinder beim  
Drehmomentverlauf im Vergleich zum  
5-Zylinder ist.

Das ist eine entscheidende Grundlage  
für die hohe Leistungsfähigkeit des BMW  
5-Zylinder Diesels.

Ein thermostatisch geregelter  
Motor-Luftkühler sorgt für  
optimale, motorschonende Öltemper-  
aturen (4).

Als Sonderausstattung ist eine Hei-  
zung für den Kraftschalter lieferbar,  
die verhindert, dass sonst bei Dieseln  
möglichst verstopfen des Kraftschalt-  
systems durch Paraffin-Ausschei-  
dungen aus dem Dieselmotorkraftstoff  
bei hohen Außertemperaturen (5), bei  
Dieselmotorkraftstoff mit zu geringem  
Fließpunkt (Somerdieseln). Dadurch  
ist selbst bei ständigen Kälteein-  
brüchen die Betriebsbereitschaft  
gesichert.

## Der 524td: Ein optimales Turbo-Diesel-Aggregat – verbunden mit einer dieselspezifischen Karosserie.

Der 524td baut auf der für ihre umfassende Sicherheit und Langlebungsqualität bekannten BMW Ser-Karosserie auf, die schon in ihrer Entwicklung konsequent an die spezifischen Bedingungen des Diesel-Betriebes angepasst wurde.

Der BMW 524td ist deshalb nicht – wie oft üblich – ein Benzol-Automobil mit einem Dieselmotor.

Alle relevanten technischen Systeme und Detailstrukturen sind auf die besonderen Anforderungen des Dieselmotors und auf maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer ausgelegt.

Die systembedingte Standsfestigkeit des Chassis sowie und die vielfältigen konstruktiven Vorzügen für Langlebungsqualität des Gesamtfahrzeugs machen den BMW 524td zu einer hervorragenden Investition.

Er ist im Dieselmotor ein überzeugendes Erlebnisangebot mit außerordentlicher Qualität, hoher Wert-erhaltung und damit ausgezeichnetester Gesamtwirtschaftlichkeit.

Der BMW 524td bietet auch bei Laufkultur und Geräuschniveau ein äußerst angenehmes Diesel-Erlebnis.

Die Voraussetzungen dafür: die grundrüttelfähige höhere Laufkultur des BMW Reihen-6-Zylinders und sehr wirkungsvolle Dämmmaßnahmen an der Karosserie.

Bei der Entwicklung des BMW 524td wurde großer Wert auf Schwingungs- und Geräuschdämmung gelegt – erkennbar an vielen Details im Motor- und Innenraum, z.B. der rollierfähigen, geräuschabhängigen Ausformung des Dämmmaterials unter der Motorhaube, also gleich an der Quelle wesentlicher Geräuschemissionen (Bild S.13).

Zusätzliche Dämmmaßnahmen im Bereich des Antriebsstrahls sind ebenso an der Geräuschreduzierung beteiligt wie der spezielle schallabsorbierende Textilinnenbezug oder die größeren, mit dichten, schweißschichten abgedeckten Flächen (Tür, Genussowen) wie der Schall bestreichtichtigen mercedesartigen Schwingungen des Komfortsitzes im BMW 524td. Zwischen Motorblock und Kupplungsflanke reduziert eine Verstellgeschaltete mögliche Vibrationen, spezielle Luftbleche sowie Verkleidungsvarianten tragen einem niedrigen Pegel im Antriebsbereich Rechnung, eine akustische Entkopplung der Fahrtrienantriebsteilung sorgt für kaum merkbare Steuerungseingriffe. Hinzu kommt, daß ein aufgedrehter Triebstrahl weit weniger Schallemissionen abstrahlt, als man es von normalen Dieselmotoren gewohnt ist.

Das sechsenstellige 5-Gang-Schaltgetriebe wurde speziell auf die nieder Drehzahl-Charakteristika abgestimmt und bezogen auf das hohe Drehmoment des Turbo-Diesels entsprechend verstärkt.

Der BMW 524td bietet noch eine überlegene Motorleistung (100/180 km/h) durch die 4-Gang-Automatik mit Wandlerüberbrückungs-Kupplung.

Die Kombination Turboaufladung mit Automatik ergibt ein besonders harmonisches Laufverhalten – die beste Voraussetzung für hohe Ansprüche an den Fahrkomfort. Durch die Wandlerüberbrückungs-Kupplung – die kraftschlüssige Verbindung zwischen Motor und angetriebenem Material im 4. Gang ab etwa 80 km/h – ist der Leistungsabstand zur Schaltverlängerung sehr gering (75 km/h zu 180 km/h Höchstgeschwindigkeit).

Das 4-Gang-Automatik im BMW 524td (4) vereint den Komfort eines automatischen Getriebes mit dem verbrauchersparenden Vorzüge eines handgeschalteten 5-Gang-Getriebes mit Schwingungs-Charakteristik. Durch spezielle Auslegung, die Schwingungs-Charakteristika im höchsten Gang und durch Maßnahmen wie die Wandlerüberbrückungs-Kupplung erreicht der BMW 524td gerade in der Automatik-Version beispielhaft günstige Verbrauchsdaten.

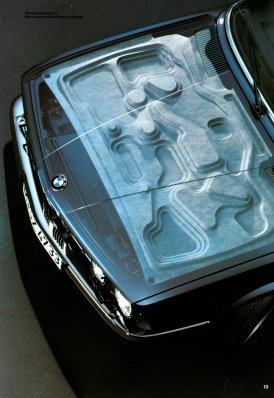
Der BMW 524td ist auch beim Fahrwerk konsequent auf Dieselbedingungen abgestimmt.

Federung und Dämpfung wurden dem anderen Triebwerksaggregat und der spezifischen Gewichtsverteilung angepasst.

Um ein komfortables Bremsen zu ermöglichen, wurde ein vier der Radachse angetriebener Unterdruckbremsen für Gas- und Pufferbremsaufgaben, vor allem aber für die Bremskraftverstärkung installiert.

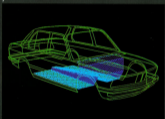
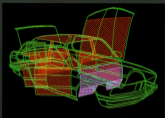
Die Abstimmung des als Sonderausstattung erhältlichen ABS-Systems wurde ebenso dieseltauglich modifiziert.

Der 524td bietet zudem die hervorragende passive Sicherheit, die alle BMW der Ser-Reihe auszeichnet. Er ist damit eines der sichersten Automobile, die man heute kaufen kann.



Der IQ444 bietet eine spezielle, sehr aufwendige und informative Vorgabes-  
logik. Beim Startvorgang wird dem  
Fahrer sowohl die für gültigste  
angezeigt (1) als auch die für den  
aufert optisch signalisiert (2).  
Mit der BMW Service-Intervallanzeige  
macht automatische Intervallfahrten  
einen großen Schritt in die Zukunft  
(3). Die Elektronik des Service-  
Intervallsystems im IQ444 beruht auf  
der Grundlage von Drehzahl (4),  
Motortemperatur, zurückgelegter  
Wegstrecke. Der uralte Zahl der Meilen  
genau die jeweilige Belastung des  
Automobils und zeigt diesbezüglich  
ganz individuell an, wann Inspektion  
oder Ölwechsel nötig werden.  
Es ist in der Regel – bei schonender  
Fahreingabe – erheblich später  
als bei den nach Durchschnittsbe-  
lastung festgelegten Kilometer-Intervallen.





**Aufwendige Schallschützungsmaßnahmen (FS) mit dem je nach Einsatzbereich und Zweck festgelegten Materialien – wie z.B. hochgefüllter PUR-Schaum, Schwerevlies-  
Material und Vlies – sichern ein sehr niedriges Geräuschniveau. Da auch bei der Fahrzeugakustik mit modernsten Methoden geforscht und gearbeitet wird, bietet der Markt selbst auf diesem Gebiet besondere Chancen.**

**FS101 und 8. Sonderausstattungen:**  
 100% verbleibender (Akustik-)Dämmung, Front- und Heckschürze, Schalldämm-Fenster, 8. Schwingen-Beck, Windschutz, Belüftung, Spiegel, Bodenschwelle, Kofferraumverkleidung.

**FS104. Sonderausstattungen:**  
 100% originale Verkleidung mit Schwingen-Charakteristik, Fensterbelüftung, elektrisch, vollschalldämmend.

## **BMW 524td: Eine andere Form, die Freude am Fahren zu genießen – mit beispielhafter Qualität und Zuverlässigkeit.**

Die BMW der 5er Reihe sind für ihre außerordentliche Qualität bekannt. Die Grundlage dafür sind Milliardeninvestitionen. Für das technisch sehr anspruchsvolle Produkt ebenso wie für völlig neue Produktions-, Montage- und Kontroll-Einrichtungen (2,5,3). Eindruckvolles Beispiel: das BMW Werk Steyr, wo die Dieselmotoren gefertigt werden (4,5).

Modernste Fertigungseinrichtungen sorgen für eine absolut genaue Triebwerks-Fertigung und -Montage.

Hochautomatisierte „Produktionsstraßen“ sichern auch die Einhaltung kleinster Toleranzen und machen die höhere Qualität ständig reproduzierbar. Das steigert die bereits sehr hohe Lebensdauer von BMW Triebwerken und führt zu weiterer Anerkennung und Zufriedenheit bei BMW Fahrern.

Der durch modernste Einrichtungen erzielte exzellente Qualitätsstandard gilt für jeden Fertigungsbereich in jedem BMW Werk, z.B. die in der Welt nicht einmalige vollständig nachrechnergesteuerte Hinsechsgangtriebwerk-Fertigung. Auch sie trägt dazu bei, dass BMW Automobile heute eine außerordentlich hohe Qualität und Zuverlässigkeit besitzen.

Nur wenige Automobilhersteller stellen einen vergleichbaren Aufwand, um so hohe Qualität und Wirtschaftlichkeit zu sichern.

Selbstverständlich gilt dieser Aufwand auch der Haltbarkeit auf Dauer (7). Wie bei jedem BMW 5er Fahrer beim BMW 524td vierstellige und äußerst sorgfältige Korrosionsschutz-Maßnahmen dazu, daß man das außergewöhnliche Qualitätsereignis auch nach nach Jahren ungetrübt genießen kann.

Auch deshalb ist der 524td ein sehr attraktives Angebot für Käufer, die Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit, also auch besonders im Hinblick auf Zuverlässigkeit, Problemlösigkeit, Langzeitigkeit und Wertehaltung.

Ergänzt wird dieses Gesamtsystem zuverlässiger Ökonomie von der Kompetenz und Präzision des BMW Kundendienstes, Hochqualifizierte und mit dem in der Automobilindustrie fortschrittlichsten Schulungssystem weitgehendere BMW Fachleute sorgen in Verbindung mit modernster Werkstatt-Einrichtung und hochverlegten BMW Originalteilen dafür, daß sich der Kreis zwischen Produkt- und Servicequalität zum Vorteil des Kunden schließt.

Stellen Sie sich zum BMW 524td. Sie gewinnen nicht nur eine ausgesprochen individuelle Art, Dienst zu leisten, sondern auch eine der interessantesten Möglichkeiten, BMW Fahrer zu sein.

BMW bietet mit dem 524td ein innovatives Weitersein Automobil, das zu vielen Fahrern anderer anspruchsvoller Marken noch schwerer machen wird, nicht BMW Fahrer zu werden. Fahrern, deren persönlicher Stil und deren Einstellung zum Automobil von aktiver Gelassenheit gekennzeichnet sind.

Fahrern, die vor allen Dingen aus sozialer und ökonomischer Weitsicht besondere Ansprüche an die Energieökonomie eines Fahrzeuges der ersten Klasse stellen. Für sie bietet BMW mit dem 524td ohne Leistungsstöße eine neue Form von Freude am Fahren.

Kauf, Finanzierung, Leasing – Ihr BMW Händler ist immer der richtige Partner.

